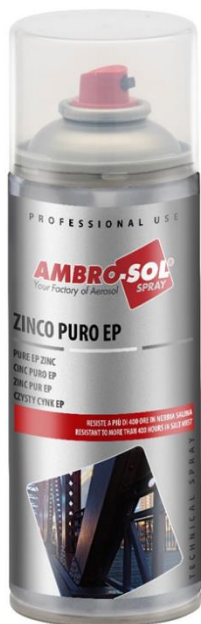




## Czysty cynk EP 400 ml (Z359)

**CZYSTY CYNKA EP** - Organiczny, jednoskładnikowy cynk o wysokiej zawartości czystych żywic na bazie cynku. Środek o wysokim działaniu antykorozyjnym, nie tylko ze względu na wyjątkową zawartość cynku metalicznego, ale również ze względu na zawartość nieorganicznych pigmentów, które skutecznie zapobiegają korozji metalu. Tworzy warstwę ciemno-szarego koloru, którą można malować lub pozostawić jako powłokę ochronną ostateczną. Idealny do użycia w cyklach malowania lakierami epoksydowymi.



### ZASTOSOWANIE:

Powierzchnie metalowe: żelazo, aluminium, stal.

Ochrona metalowych konstrukcji żelaznych, rurociągów, okapów, obudów, narzędzi pracy itp.

### Specyfikacje Techniczne:

Kod Kreskowy	EAN: 8034108893785
Pojemność	400 ml
Pakowanie zbiorcze	12 sztuk
Wygląd	Ocynkowana puszką zawierająca płyn pod ciśnieniem - aerozol
Stan skupienia	Pigmentowana ciecz w aerozolu
Zapach	Charakterystyczny dla rozpuszczalnika
Temperatura zapłonu	Poniżej 0° C
Ciśnienie w 20°C	5 bar
Gęstość względna w 20°C	0,98 ÷ 1,02 g/ml
Kolor	Szary
Propelant	DME
Cechy chemiczne	Żywica z inhibitującym pigmentem korozji bazowej pyłu cynku
Czystość proszku cynkowego	>98%
% Metalu w suchej powłoce	33%
% Cynku w suchej powłoce	30%
Temperatura rezystancji	80° C
Wydajność butli	2 - 3 mq2
Czas wysychania (temp. 20 °C)	Powierzchnia: 20 min
	Na dotyk: 45 min
	Całkowicie: od 12 do 24 h
	Kolejna warstwa po 24 h

**SPOSÓB UŻYCIA:** Oczyścić powierzchnie przy użyciu rozpuszczalnika syntetycznego. Jeśli to konieczne gładko przeszlifować powierzchnię metalu przy użyciu papieru ściernego. Odwrócić puszkę do góry dnem i potrząsać do momentu, aż kulki będą swobodnie poruszać się wewnątrz puszkę. W celu uniknięcia zacieków natryskiwać w dwóch warstwach z odległości około 20-30cm. Po użyciu odwrócić puszkę do góry dnem i spryskiwać przez 2-3 sekundy w celu oczyszczenia dyszy.

**CERTYFIKAT ISO - ODPORNOŚĆ DO PONAD 400 GODZIN TESTU SOLNEGO**

TEST KORROZJI W SZTUCZNEJ ATMOSFERZE (SPRAY SOLNY) ZGODNIE Z ISO 9227

Próbka N °: C0619 / 2013

N ° Test: NBS / 308

Test atmosfery mgły solnej

CEL: RAPORT TECHNICZNY

Norma opisuje sprzęt, odczynniki i procedurę, które muszą być stosowane do testowania obojętnej mgły solnej, mgły solnej i przyspieszonego testu w roztworze soli fizjologicznej w celu oceny odporności na korozję materiałów metalowych z tymczasowym lub stałym antykorozyjnym lub bez niego.

**TEST ISO:**

Wsparcie:	Żelazo ( Q-Panel )
Recenzowany produkt	Czysty cynk EP (Z359)
Grubość:	75 mikrometrów
Kondycjonowanie:	10 dni w 20°C
Rozwiązanie: NaCl 5%	NaCl 5%
Temperatura	35°C
PH	Pomiedzy 6,2 a 7,2
Ciśnienie	0,5624 atm
Czas ekspozycji	400 godzin
<b>REZULTATY:</b>	
Stopień spęcherzenia ISO 4628/2	Gęstość: 3 Wielkość: 2
Postępująca rdza ISO 4628/3	Powierzchnia rdzy (%): 0
Pęknięcie ISO 4628/4	Gęstość: 0 Wielkość: 0
Łuszczenie ISO 4628/5	Powierzchnia złuszczone (%): 0 Wielkość: 0

**WARUNKI MAGAZYNOWANIA**

Przed użyciem: produkt przechowywać w suchym pomieszczeniu, nie magazynować w miejscu, gdzie temperatura spada poniżej 0°C. Po pierwszym użyciu, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu w dobrze zamkniętym oryginalnym opakowaniu. Chronić przed dziećmi.

**Identyfikacja zagrożeń**

H222	Skrajnie łatwopalny aerosol.
H229	Pojemnik pod ciśnieniem: ogrzanie grozi wybuchem.
H373	Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H336	Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.
H410	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
EUH208	Zawiera: 2-BUTANOBOKSYM. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznych.
EUH066	Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pęknięcie skóry.

Powyższe informacje, jakkolwiek rzetelne, powinny być traktowane jako orientacyjne. Zastosowanie się do nich nie wiąże nas żadną odpowiedzialnością, nawet względem prawa patentowego czy licencji. Obowiązkiem użytkownika jest upewnić się co do przydatności produktu dla konkretnego zastosowania.

**PRZED UŻYCIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU**