



Cynk płatkowy 98% HQ 500 ml (Z358)

CYNK PŁATKOWY 98% - HQ - Zimna powłoka galwanizacyjna na bazie płatków cynku, o wysokiej wadze molekularnej, wysokim składzie chemicznym do długotrwałego zabezpieczania antykorozyjnego szerokiej gamy metali. Tworzy ochronną, antykorozyjną powłokę, która następnie może być lakierowana. Idealny produkt do napraw powłok ochronnych blach i konstrukcji ocynkowanych, gdzie wymagana jest jasna, pół-matowa powłoka antykorozyjna. Wytrzymałość antykorozyjna - 400 h testu solnego.



ZASTOSOWANIE:

Powierzchnie metalowe: żelazo, aluminium, stal.
Ochrona metalowych konstrukcji żelaznych, rurociągów, okapów, obudów, narzędzi pracy itp.

Specyfikacje Techniczne:

Kod Kreskowy	EAN: 8034108893419
Pakowanie zbiorcze	12 sztuk
Pojemność	500 ml
Wygląd	Ocynkowana puszką zawierająca płyn pod ciśnieniem - aerozol
Stan skupienia	Pigmentowana ciecz w aerozolu
Temperatura zapłonu	Poniżej 0° C
Ciśnienie	w 20°C 5,5 bar
Gęstość względna	W 20°C 0,71 ÷ 0,75 g/ml
Propelant	GPL
Cechy chemiczne	Żywica syntetyczna z inhibitującym pigmentem korozyjnym na bazie pyłu cynkowego
Kolor	Aluminium / lekko jasny szary
Czystość proszku cynkowego	> 98%
% Metalu w suchej powłoce	67%
% Cynku w suchej powłoce	48%
Zapach	Charakterystyczny dla rozpuszczalnika
Temperatura rezystancji	300 °C (osiąga 400° C)
Wydajność butli	2 – 3m ²
Czas wysychania = 20°	Powierzchnia 15 min Na dotyk 30 min Całkowicie 8 h Kolejna warstwa po 12 h

SPOSÓB UŻYCIA: Wyczyść ostrożnie podłoże w celu wyeliminowania osadów i śladów rdzy za pomocą rozcieńczalnika syntetycznego. W razie potrzeby przeszlifuj papierem ściernym. Odwróć cylinder do góry nogami i potrząśnij nim dobrze, aż kulki mogą swobodnie poruszać się wewnątrz cylindra, spryskaj je kilka razy i postępuj z malowaniem. Aby uniknąć upuszczenia, zastosuj dwa razy z odległości około 20-30cm. Po użyciu spryskaj przez 2/3 sekundy odwrócone do góry nogami, aby uniknąć napełnienia siłownika.

CERTYFIKAT ISO - ODPORNOŚĆ DO PONAD 400 GODZIN TESTU SOLNEGO

TEST KOROZJI W SZTUCZNEJ ATMOSFERZE (SPRAY SOLNY) ZGODNIE Z ISO 9227

Próbka N °: C0618 / 2013 zaktualizowano 2018

N ° Test: NBS / 307

Test atmosfery mgły solnej

CEL: RAPORT TECHNICZNY

Norma opisuje sprzęt, odczynniki i procedurę, które muszą być stosowane do testowania obojętnej mgły solnej, mgły solnej i przyspieszonego testu w roztworze soli fizjologicznej w celu oceny odporności na korozję materiałów metalowych z tymczasowym lub stałym antykorozyjnym lub bez niego.

TEST ISO:

Wsparcie:	Żelazo (Q-Panel)
Recenzowany produkt	Cynk 98 (Z358)
Grubość:	75 mikrometrów
Kondycjonowanie:	10 dni w 20°C
Rozwiązanie: NaCl 5%	NaCl 5%
Temperatura	35°C
PH	Pomiedzy 6,2 a 7,2
Ciśnienie	0,5624 atm
Czas ekspozycji	400 godzin
REZULTATY:	
Stopień spęcherzenia ISO 4628/2	Gęstość: 3 Wielkość: 2
Postępująca rdza ISO 4628/3	Powierzchnia rdzy (%): 0
Pękanie ISO 4628/4	Gęstość: 0 Wielkość: 0
Łuszczenie ISO 4628/5	Powierzchnia złuszczona (%): 0 Wielkość: 0

WARUNKI MAGAZYNOWANIA

Przed użyciem: produkt przechowywać w suchym pomieszczeniu, nie magazynować w miejscu, gdzie temperatura spada poniżej 0°C. Po pierwszym użyciu, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu w dobrze zamkniętym oryginalnym opakowaniu. Chronić przed dziećmi.

Identyfikacja Zagrożeń:

H222	Skrajnie łatwopalny aerosol.
H229	Pojemnik pod ciśnieniem: ogrzanie grozi wybuchem.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H336	Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Powyższe informacje, jakkolwiek rzetelne, powinny być traktowane jako orientacyjne. Zastosowanie się do nich nie wiąże nas żadną odpowiedzialnością, nawet względem prawa patentowego czy licencji. Obowiązkiem użytkownika jest upewnić się co do przydatności produktu dla konkretnego zastosowania.

PRZED UŻYCIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU